



سازمان نظام مهندسی ساختمان  
استان آذربایجان شرقی

گزارش پیشرفت عملیات ساختمانی سوله و ساختمانهای صنعتی  
مرحله دوم

شماره پرونده سازمان: .....

پلاک ثبتی: ..... بخش: .....

شهرداری منطقه: .....

نشانی محل پروژه :

زمان تهیه گزارش : هنگام ساخت قطعات و قبل از نصب در محل

موارد ذیل مطابق نقشه‌های مصوب و پروانه صادره رعایت گردیده است یا خیر؟

- |                          |     |                          |     |   |
|--------------------------|-----|--------------------------|-----|---|
| <input type="checkbox"/> | خیر | <input type="checkbox"/> | بلی | ۱- کنترل آکس‌بندی و برداشت نهایی محل جهت تهیه نقشه‌های شاپ  |
| <input type="checkbox"/> | خیر | <input type="checkbox"/> | بلی | ۲- مشخصات ورق پای ستون (ضخامت، ابعاد، سوراخها)  |
| <input type="checkbox"/> | خیر | <input type="checkbox"/> | بلی | ۳- مشخصات مقاطع ستونهای اصلی (ضخامت، ابعاد و شکل ورقها)   |
| <input type="checkbox"/> | خیر | <input type="checkbox"/> | بلی | ۴- مشخصات مقاطع تیرهای اصلی و ماهیچه‌ها و پرلین‌ها (ضخامت، ابعاد و شکل)                               |
| <input type="checkbox"/> | خیر | <input type="checkbox"/> | بلی | ۵- مشخصات وال‌پست ها و تیرهای کلاف مابین آنها   |
| <input type="checkbox"/> | خیر | <input type="checkbox"/> | بلی | ۶- مشخصات استراتها یا فیکسرها   |
| <input type="checkbox"/> | خیر | <input type="checkbox"/> | بلی | ۷- مشخصات بادبندها (افقی و قائم)  |
| <input type="checkbox"/> | خیر | <input type="checkbox"/> | بلی | ۸- مشخصات ورق‌های تقویتی و سخت کننده (ضخامت - ابعاد - شکل و فواصل)                                    |
| <input type="checkbox"/> | خیر | <input type="checkbox"/> | بلی | ۹- آماده‌سازی لبه ورقها قبل از جوشکاری  |
| <input type="checkbox"/> | خیر | <input type="checkbox"/> | بلی | ۱۰- اجرای ورق‌های بال و جان مقاطع (تسمه سازی) با آماده‌سازی لبه‌ها نیم جناغی (کوئیک) و جوش نفوذی کامل |
| <input type="checkbox"/> | خیر | <input type="checkbox"/> | بلی | ۱۱- اجرای واشر سخت متناسب با پیچ و مهره در قسمت پیچ و مهره در گرید ۱۰/۹                               |
| <input type="checkbox"/> | خیر | <input type="checkbox"/> | بلی | ۱۲- انتخاب مشخصات الکتریکی جوش و الکتروود مناسب (آمپراژ - ولتاژ - نوع و قطر الکتروود)                 |
| <input type="checkbox"/> | خیر | <input type="checkbox"/> | بلی | ۱۳- کنترل جوش از نظر بعد-طول-تعداد پالس‌ها و آزمایش جوش و پیچ و ارائه نتایج به پیوست گزارش            |
| <input type="checkbox"/> | خیر | <input type="checkbox"/> | بلی | ۱۴- مشخصات رنگ‌آمیزی قطعات (انطباق نوع رنگ - لایه و ضخامت نسبت به شرایط محیطی)                        |
| <input type="checkbox"/> | خیر | <input type="checkbox"/> | بلی | ۱۵- کنترل رواداریهای ابعادی ساخت  |
| <input type="checkbox"/> | خیر | <input type="checkbox"/> | بلی | ۱۶- رعایت مسائل ایمنی و حفاظت کار در حین اجرا   |

\* توضیحات لازم و شرح مغایرتها :

نام و مهر و امضاء مهندس ناظر

\*\* ادامه عملیات بلا مانع می‌باشد  بلی  خیر

نام و امضاء مسئول دفتر

شماره :

ورود به دفتر :

تاریخ :

نظریه کنترل کننده :

نام و امضاء کنترل کننده

نظریه مسئول واحد کنترل :

نام و امضاء مسئول واحد